



Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



ONAC ACREDITA A:

EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A.
- ECISA
NIT. 860.055.583-9

Calle 23 # 116 - 31 Parque Industrial Puerto Central, Piso 4, Colombia

La acreditación de este organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma internacional:

ISO/IEC 17025:2017

Requisitos generales para la competencia de laboratorios de calibración y de ensayo.

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

10-LAB-024

Fecha de publicación del Otorgamiento:

2011-04-18

Fecha de Renovación:

2024-04-18

Fecha de publicación última actualización:

2024-04-12

Fecha de vencimiento:

2029-04-17

La vigencia de este certificado puede ser verificada en onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo o escaneando el código QR




Director Ejecutivo

ANEXO DEL CERTIFICADO

EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. - ECISA
10-LAB-024
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Calle 23 # 116 - 31 bodegas 32 y 33, Bogotá D.C., Colombia					
CÓDIGO SECTOR GENERAL	CÓDIGO SECTOR ESPECÍFICO	ENSAYO	TÉCNICA	SUSTANCIA, MATERIAL, ELEMENTO O PRODUCTO A ENSAYAR	INTERVALO DE MEDICIÓN	DOCUMENTO NORMATIVO
L31	C65	Ensayo de medición de características dimensionales y geométricas (Longitud, diámetro, radio, rectitud, redondez, concentricidad, paralelismo, perpendicularidad, planicidad y ángulo)	Medición directa e indirecta	Pieza de medición	Con Máquina de medición por coordenadas, MMC: 0 mm a 700 mm 0° a 360° 0 radianes a 6,283 radianes	Medición de características geométricas LM-I-35 versión 8 de 2023-10-26, numeral 4
L31	C65	Ensayo de medición de características dimensionales y geométricas (Longitud, diámetro, radio, rectitud, redondez, concentricidad, paralelismo, perpendicularidad y ángulo)	Medición directa e indirecta	Pieza de medición	Con proyector de perfiles: 0 mm a 150 mm 0° a 360° 0 radianes a 6,283 radianes	Medición de características geométricas LM-I-35 versión 8 de 2023-10-26, numeral 5
L31	C65	Ensayo de medición de características dimensionales y geométricas (Longitud, diámetro, radio)	Medición directa e indirecta	Pieza de medición	Con micrómetro de exteriores: 0,0001 mm a 25 mm	Medición de características geométricas LM-I-35 versión 8 de 2023-10-26, numeral 6

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con

