



**SU ALIADO ESTRATÉGICO EN
MEDICIÓN Y CALIBRACIÓN
CONFIABLE**

¿QUIÉNES SOMOS?

Somos un laboratorio que ofrece a su organización servicios de metrología con una trayectoria de más de 25 años de presencia nacional e internacional, ofrecemos un amplio portafolio de servicios de calibración y medición, contamos con personal altamente competente y tecnología de punta.



PRESENCIA COMERCIAL

OFICINAS O SEDES EN: CALI, BOGOTÁ,
BARRANCABERMEJA
LABORATORIO PERMANENTE EN BOGOTÁ
SERVICIOS EN SITIO A NIVEL NACIONAL E
INTERNACIONAL



PRINCIPAL BOGOTÁ D.C.

Tel (57-1) 327 5151 / 745 7474
Calle 23 No. 116 - 31, piso 4
Centro de Distribución y Servicios CDS Bodegas 32-33
Parque Industrial Puerto Central

SEDE BARRANCABERMEJA

Tel (60-7) 607 5618
Tv. 49ª No. 10 – 01, Oficina 602
Edificio Terzetto Living Center
Barrancabermeja

SEDE CALI

Tel (57-2) 551 8184
Cra. 40 No. 6 - 50, Local 2A
Edificio Torres de la Plazuela Etapa1 Torre A

¿POR QUÉ EL LABORATORIO DE ECI SA?

- Más de 20 años de experiencia en calibración y medición.
- Diversidad de servicios.
- Calibración en laboratorio y en sitio.
- Personal altamente calificado.
- Tecnología de punta.
- Servicios de calibración y medición acreditados con reconocimiento internacional ILAC-MRA en los países miembros y servicios bajo trazabilidad de patrones.
- Cobertura en diferentes sectores de la Industria.
- Respaldo de nuestro representado Mitutoyo; líder mundial en medición de precisión.

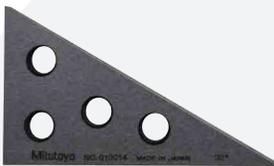
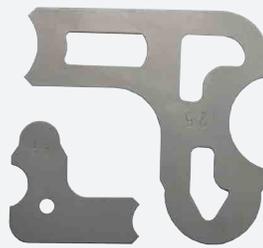
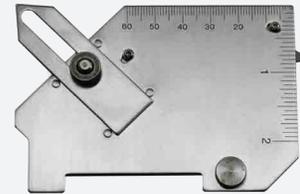
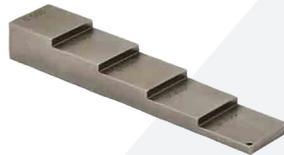


LÍNEA DE NEGOCIO



Medición de características geométricas y
calibración de instrumentos de medición.

Medición de características geométricas



Realizamos ensayos de medición acreditado de diferentes características geométricas a piezas, moldes y aplicaciones de la industria en longitud, diámetro, radio, rectitud, redondez, concentricidad, paralelismo, perpendicularidad, planicidad y ángulo.

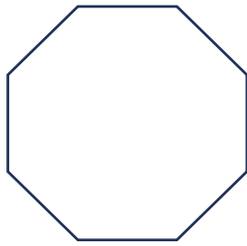
Método de medición directa usando máquina de medición por coordenadas, proyector de perfiles, micrómetro o pie de rey.



Calibración de manómetros

Calibración de manómetros de clase mayor o igual a 0.25% F.S hasta 10 000 psi.

La calibración de manómetros se realiza por comparación directa. Servicios en laboratorio permanente y en las instalaciones del cliente.



Calibración de equipos patrón

Calibración de bloques patrón grado 0, 1, 2 o 3, Desde 0.1 mm hasta 250 mm I-checker. Calibradores de Indicadores. Patrones escalonados (Maestros de longitudes fijas , Caliper Checker, Check Master)



La calibración del bloque patrón se realiza por comparación mecánica, usando como referencia la norma ISO 3650 y el instructivo LM-I-40, los maestros de longitudes fijas a través del instructivo interno LM-I-30 y los calibradores de indicadores bajo el LM-I-31.

Calibración de equipos básicos



Calibración de pie de rey, medidores de profundidad y medidores de alturas

Calibración de pie de rey hasta 1500 mm, medidores de profundidad y de alturas hasta 1000 mm y escalas lineales hasta 1000 mm.



La calibración de pie de rey y escalas lineales se realiza por comparación directa, usando como referencia documentos normativos como JIS B 7507 Vernier, dial and digital callipers, los medidores de profundidad bajo la JIS B 7518 Vernier, dial and digital depth gauges y los medidores de altura a través de la JIS B 7517 Vernier, dial and digital height gauges.

Calibración de micrómetros

Calibración de micrómetros de exteriores, interiores y profundidad.



La calibración de los micrómetros se realiza por comparación directa, usando como referencia documentos normativos como JIS B 7502 Micrometers, JIS B 7544 Depth micrometers, ASME B89.1.13 Micrometers.

Calibración de comparadores análogos y digitales

Calibración de indicadores, medidores de espesores, palpadores y verificadores de diámetro.



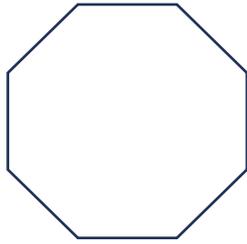
La calibración de medidores de espesores e indicadores se realiza por comparación directa, usando como referencia documentos normativos como JIS B 7503 Mechanical dial gauges y la ASME B89.1.10M Dial indicators (for linear measurement), verificadores de diámetros internos usando la JIS B 7515 Cylinder gauges y los palpadores a través de la JIS B 7533 Dial test indicators (lever type) y la ASME B89.1.10M Dial indicators (for linear measurement) digitales y análogos.

Calibración de reglas y cintas métricas

Calibración de reglas hasta 2 m, cintas métricas hasta 50 m y distanciómetros hasta 30 m.



La calibración de reglas y cintas métricas se realiza por comparación directa, usando como referencia el Procedimiento DI-012 de calibración de reglas rígidas y de trazos y el DI-011 para calibración de flexómetros del Centro Español de Metrología CEM y el distanciómetro usando el procedimiento interno LM-I-015.



Calibración en ángulos

Calibración de escuadras de precisión, inclinómetros, goniómetros y niveles de precisión.



La calibración de escuadras se realiza por comparación directa, usando como referencia la norma JIS B 7526 Squares, los niveles de precisión bajo la JIS B 7510 precision levels y los goniómetros e inclinómetros a través del procedimiento DI-003 para la calibración de transportadores de ángulos del CEM.



Calibración de Rugosímetros Medición de Rugosidad

Medición de rugosidad y calibración de rugosímetros parámetro Ra y medición de rugosidad en piezas en este mismo parámetro.

La calibración del rugosímetro se realiza por comparación directa usando como referencia el documento ISO 12179:2021 Geometrical product specifications (GPS) — Surface texture: Profile method — Calibration of contact (stylus) instruments.

Calibración de cabezas micrométricas

Calibración de cabezas micrométricas hasta 50 mm.



La calibración de cabezas micrométricas se realiza por comparación directa, usando como referencia el documento JIS B 7502 Micrometers.

Calibración en sitio

Máquinas de medición por coordenadas
Proyectores de perfiles
Superficies de referencia
Durómetros de banco
Máquinas ópticas

Brazos de medición 3D
Pie de rey
Micrómetros de exteriores
Medidores de alturas



La calibración de superficies se realiza por comparación directa, usando como referencia la norma JIS B 7513, proyector de perfiles a través la JIS B 7184, las máquinas de medición por coordenadas bajo la ISO 10360-2, los brazos de medición con la ASME B89.4.22 y los durómetros a través de comparación indirecta con la norma ASTM E18.

Servicio de calibración internacional

Calibración de equipos de nuestros representados:
Mitutoyo

Fixtur
Raytek
FLIR



Las calibraciones de Mitutoyo son realizadas bajo acreditación A2LA o INMETRO, las cámaras termográficas FLIR son realizadas directamente por fábrica y cubren los estándares establecidos para la prestación del servicio, al igual que la calibración de los alineadores laser Fixturlaser y pirómetros Raytek.



OTROS SERVICIOS

- Mantenimiento preventivo, correctivo y ajuste a instrumentos de la marca Mitutoyo
- Análisis de repetibilidad y reproducibilidad.
- Capacitación aplicada al proceso del cliente
- Cursos de Metrología dimensional
 1. Manejo, uso y cuidado de instrumentos básicos de metrología Dimensional
 2. Metrología Básica
 3. Entrenamiento para Máquina de medición por Coordenadas MMC
 4. Manejo, uso y cuidado de equipos especiales - Proyector de perfiles
 5. Manejo, uso y cuidado de equipos especiales – Máquina óptica Mitutoyo
 6. Manejo, uso y cuidado de equipos especiales – Durómetro
 7. Manejo, uso y cuidado de equipos especiales – Comparador de bloques Mitutoyo
 8. Manejo, uso y cuidado de equipos especiales – Ichecker Mitutoyo