



Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



ONAC ACREDITA A:

EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A.
- ECISA

NIT. 860.055.583-9

Calle 23 # 116 - 31 Parque Industrial Puerto
Central, Piso 4 Bogotá D.C., Colombia.

La acreditación de este organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma internacional:

ISO/IEC 17025:2017

Requisitos generales para la competencia de laboratorios de calibración y de ensayo.

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

10-LAC-024

Fecha de publicación
del Otorgamiento:

2011-04-18

Fecha de Renovación:

2019-04-18

Fecha de publicación
última actualización:

2023-09-22

Fecha de vencimiento:

2024-04-17

La vigencia de este certificado puede ser verificada en onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo o escaneando el código QR




Director Ejecutivo

ANEXO DEL CERTIFICADO

EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. - ECISA

10-LAC-024

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Calle 23 # 116 - 31, Bodegas 32 y 33, Parque Industrial Puerto Central, Bogotá D.C., Colombia.					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DC3	Longitud	$0,5\text{ mm} < l \leq 250\text{ mm}$	Desvío longitud central: $(0,03 + 0,0004 \cdot L) \mu\text{m}$ Desvío de Longitud: $0,025\text{ }\mu\text{m}$	Bloques patrón cuadrados y rectangulares grados 0, 1, 2, 3	Bloques patrón Comparador de bloques	Instructivo interno Calibración de bloques patrón LM-I-40, V8 del 2021-09-08
DC3	Longitud	$0\text{ mm} < l \leq 25\text{ mm}$	$(0,27 + 0,041 \cdot L) \mu\text{m}$	Calibrador de indicadores $d \geq 0,001\text{ mm}$	Indicador digital	Instructivo interno Calibración de calibrador de Indicadores LM-I-31, V6 del 2021-09-08
DG8	Presión	$0\text{ kPa} \leq p \leq 689,48\text{ kPa}$ ($0\text{ psi} \leq p \leq 100\text{ psi}$)	1,2 kPa (0,17 psi)	Manómetros digitales y analógicos $CL \geq 0,25\%$ de escala completa	Manómetro patrón digital Clase 0,1% de escala completa	Procedimiento ME-003 para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacuómetros. CEM, edición digital 3, 2019
DG8	Presión	$689,48\text{ kPa} < p \leq 6,89\text{ MPa}$ ($100\text{ psi} < p \leq 1000\text{ psi}$)	3,0 kPa (0,43 psi)	Manómetros digitales y analógicos $CL \geq 0,25\%$ de escala completa	Manómetro patrón digital Clase 0,05% de escala completa	Procedimiento ME-003 para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacuómetros. CEM, edición digital 3, 2019
DG8	Presión	$6,89\text{ MPa} < p \leq 34,47\text{ MPa}$ ($1000\text{ psi} < p \leq 5000\text{ psi}$)	6,4 kPa (0,93 psi)	Manómetros digitales y analógicos $CL \geq 0,25\%$ de escala completa	Manómetro patrón digital Clase 0,1% de escala completa	Procedimiento ME-003 para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacuómetros. CEM, edición digital 3, 2019
DC3	Longitud	$0\text{ mm} \leq l \leq 1000\text{ mm}$	$(7,8 + 0,004 \cdot L) \mu\text{m}$	Pie de rey superficies de interiores, exteriores y profundidad $d \geq 0,01\text{ mm}$	Bloques patrón rectangulares Maestro de longitudes fijas	JIS B 7507: 2022 Vernier, dial and digital callipers (No. 5.6, 5.7.2, 5.7.3 y 5.7.4)
DC3	Longitud	$0\text{ mm} \leq l \leq 1000\text{ mm}$	$(5,6 + 0,0055 \cdot L) \mu\text{m}$	Pie de rey Profundidad $d \geq 0,01\text{ mm}$	Bloques patrón rectangulares Maestro de longitudes fijas	JIS B 7518:2018 Vernier, dial and digital depth gauges (No. 5.3)

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



ANEXO DEL CERTIFICADO

EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. - ECISA

10-LAC-024

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Calle 23 # 116 - 31, Bodegas 32 y 33, Parque Industrial Puerto Central, Bogotá D.C., Colombia.					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DC3	Longitud	0 mm ≤ l ≤ 1000 mm	(6,1 + 0,005 2 * L) μm	Medidor de alturas d ≥ 0,01 mm	Bloques patrón rectangulares Maestro de longitudes fijas	JIS B 7517:2018 Confirmed 2022 Vernier, dial and digital height gauges (No. 5.4.2, 5.4.3, 5.5.2 apartados 1 y 3)
DC3	Longitud	0 mm ≤ l ≤ 500 mm	(0,43 + 0,005 2 * L) μm	Micrómetro de exteriores d ≥ 0,001 mm	Bloques patrón rectangulares Paralelas ópticas	JIS B 7502:2016 Micrometers Confirmed 2021 (No. 5.2.2.2.b apartados 1,2 4, 5.3.2.1, 5.3.2.2
DC3	Longitud	0 mm ≤ l ≤ 152,4 mm (0 in ≤ l ≤ 6 in)	(0,37 + 0,005 7 * L) μm (14,6 + 5,7 * L p) μin	Micrómetro de exteriores d ≥ 1,3 μm (d ≥ 50 μin)	Bloques patrón rectangulares Paralelas ópticas	ASME B89.1.13 2013 Reaffirmed 2022 Micrometers (No.C-1 y C-2.1, C-2.2, C-2.3 y C-2.6)
DC3	Longitud	5 mm ≤ l ≤ 525 mm	(1 + 0,003 7 * L) μm	Micrómetro de interiores de 2 puntas d ≥ 0,001 mm	Bloques patrón rectangulares Maestro de longitudes fijas	JIS B 7502:2016 Micrometers Confirmed 2021 (No.5.2.2.2. b apartados 1, 2 y 4)
DC3	Longitud	25,4 mm ≤ l ≤ 609,6 mm (1 in ≤ l ≤ 24 in)	(0,73 + 0,005 6 * L) μm (29 + 5,6 * L p) μin	Micrómetro interiores 2 puntas d ≥ 1,3 μm (d ≥ 50 μin)	Bloques patrón rectangulares Maestro de longitudes fijas	ASME B89.1.13 2013 Reaffirmed 2022 Micrometers (No.C-3)
DC3	Longitud	0 mm ≤ l ≤ 300 mm	(1,1 + 0,005 * L) μm	Micrómetro de profundidad d ≥ 0,001 mm	Bloques patrón rectangulares	JIS B 7544:1994 Depth micrometers Confirmed 2020 (Tabla 7, numerales 1 al 5)

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con

ANEXO DEL CERTIFICADO

EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. - ECISA

10-LAC-024

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Calle 23 # 116 - 31, Bodegas 32 y 33, Parque Industrial Puerto Central, Bogotá D.C., Colombia.					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DC3	Longitud	$0 \text{ mm} \leq l \leq 304,8 \text{ mm}$ ($0 \text{ in} \leq l \leq 12 \text{ in}$)	$(0,89 + 0,008 \sqrt{L}) \mu\text{m}$ $(35 + 8,7 \sqrt{L}) \mu\text{in}$	Micrómetro de profundidad $d \geq 1,3 \mu\text{m}$ ($d \geq 50 \mu\text{in}$)	Bloques patrón rectangulares	ASME B89.1.13 2013 Reaffirmed 2022 Micrometers (No.C-4)
DC3	Longitud	Longitud del vástago: $18 \text{ mm} \leq l \leq 250 \text{ mm}$ Intervalo de medición efectivo: $0 \text{ mm} \leq l \leq 1,5 \text{ mm}$	$0,11 \mu\text{m}$	Verificador diámetros internos $d \geq 0,001 \text{ mm}$	Calibrador de indicador de carátula, palpadores y verificador de Interiores	JIS B 7515:1982 Cylinder Gauges Confirmed 2020 (Capítulo 10, Tabla 4 No.1 y 2)
DC3	Longitud	$0 \text{ mm} \leq l \leq 100 \text{ mm}$	$(0,11 + 0,008 \sqrt{L}) \mu\text{m}$	Indicador de carátula $d \geq 0,001 \text{ mm}$	Calibrador de indicador de carátula, palpadores y verificador de Interiores	JIS B 7503-2017 Mechanical dial gauges Confirmed 2021 (Tabla JA.1 Error of indication and repeatability)
DC3	Longitud	$0 \text{ mm} \leq l \leq 101,6 \text{ mm}$ ($0 \text{ in} \leq l \leq 4 \text{ in}$)	$(0,15 + 0,007 \sqrt{L}) \mu\text{m}$ $(5,9 + 7,3 \sqrt{L}) \mu\text{in}$	Indicador de carátula $d \geq 1,3 \mu\text{m}$ ($d \geq 50 \mu\text{in}$)	Calibrador de indicador de carátula, palpadores y verificador de Interiores	ASME B89.1.10M 2001 Dial Indicators (for Linear Measurement) Reaffirmed 2021 (8.4.2.a y 8.4.2.c)
DC3	Longitud	$0 \text{ mm} \leq l \leq 1,6 \text{ mm}$	$(0,4 + 0,26 \sqrt{L}) \mu\text{m}$	Palpadores $d \geq 0,001 \text{ mm}$	Calibrador de indicador de carátula, palpadores y verificador de Interiores	JIS B 7533:2015 Dial test indicators (lever type) Confirmed 2020 (No. 6.2 y Tabla A1, apartados 1 y 2)
DC3	Longitud	$0 \text{ mm} \leq l \leq 1,5 \text{ mm}$ ($0 \text{ in} \leq l \leq 0,06 \text{ in}$)	$(0,25 + 0,12 \sqrt{L}) \mu\text{m}$ $(9,8 + 120 \sqrt{L}) \mu\text{in}$	Palpadores $d \geq 2,54 \mu\text{m}$ $d \geq 100 \mu\text{in}$	Calibrador de indicador de carátula, palpadores y verificador de Interiores	ASME B89.1.10M 2001 Dial Indicators (for Linear Measurement) Reaffirmed 2021 (8.4.2.b y 8.4.2.c)

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



ANEXO DEL CERTIFICADO

EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. - ECISA

10-LAC-024

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Calle 23 # 116 - 31, Bodegas 32 y 33, Parque Industrial Puerto Central, Bogotá D.C., Colombia.					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DC3	Longitud	$0 \leq l \leq 12,5 \text{ mm}$ ($0 \text{ in} \leq l \leq 0,5 \text{ in}$)	$(0,58 + 0,027 \cdot L) \mu\text{m}$	Medidores de espesores con indicador de carátula $d \geq 1 \mu\text{m}$ ($d \geq 40 \mu\text{in}$)	Bloques patrón rectangulares	ASME B89.1.10M 2001 Dial Indicators (for Linear Measurement) Reaffirmed 2021 (8.4.2.c)
DC1	Ángulo	$40 \text{ mm} \leq l \leq 600 \text{ mm}$	$4,6 \mu\text{m}$	Escuadra de 90°	Bloques patrón rectangulares Escuadra patrón	JISB-7526 1995 Squares Confirmed 2021 (Chapter 10.3 N° 1)
DC1	Ángulo	$0 \text{ mm/m} \leq l \leq 0,7 \text{ mm/m}$	$8,6 \mu\text{m/m}$	Nivel de precisión $d \geq 0,02 \text{ mm/m}$	Regla de mármol Indicador digital	JIS B 7510:1993 Precision Levels Confirmed 2017 (Chapter 8, Tabla 5, No.1)
DC3	Longitud	$0 \text{ mm} < l \leq 3 \text{ mm}$	$(0,6 + 0,62 \cdot L) \mu\text{m}$	Galgas de espesores	Indicador digital y bloque patrón rectangular	JIS B 7524:2008 Feeler Gauges Confirmed 2022 (Capítulo 13, Tabla 5, No. 1)
DC3	Longitud	$22 \mu\text{m} \leq l \leq 1533 \mu\text{m}$	$1,6 \mu\text{m}$	Filminas de espesores	Indicador digital, bloque patrón rectangular y micrómetro	Calibración de filmes de espesores LM-I-14, V6 2020-03-12
DC1	Ángulo	$0 \text{ rad} \leq x \leq 2\pi \text{ rad}$ ($0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$)	$0,000 29 \text{ rad}$ ($0,017''$)	Goniómetros $d \geq 0^\circ 01' 00''$	Bloques angulares	Procedimiento DI-003 para la calibración de transportadores de ángulos. Excepto No. 6.2. CEM, edición digital 1, 2019

ANEXO DEL CERTIFICADO

EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. - ECISA
10-LAC-024
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Calle 23 # 116 - 31, Bodegas 32 y 33, Parque Industrial Puerto Central, Bogotá D.C., Colombia.					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DC4	Rugosidad	$Ra\ 0,4\ \mu m \leq l \leq Ra\ 3\ \mu m$	$(0,011 + 0,01 * L^0,5)\ \mu m\ Ra$	Rugosímetro $d \geq Ra\ 0,001\ \mu m$	Bloque de rugosidad	ISO 12179:2021 Geometrical product specifications (GPS) — Surface texture: Profile method — Calibration of contact (stylus) instruments (No. 7.6)
DC4	Rugosidad	$Ra\ 3\ \mu m < l \leq Ra\ 6,4\ \mu m$	$0,63\ \mu m\ Ra$	Rugosímetro $d \geq Ra\ 0,001\ \mu m$	Bloque de rugosidad	ISO 12179:2021 Geometrical product specifications (GPS) — Surface texture: Profile method — Calibration of contact (stylus) instruments (No. 7.6)
DC3	Longitud	$0\ mm \leq l \leq 600\ mm$	$(0,52 + 0,004 * L)\ \mu m$	Maestro de longitudes fijas	Bloques patrón rectangulares	Calibración Maestros de longitudes fijas LM-I-30, V4 de 2021-03-17
DC3	Longitud	$0\ mm \leq l \leq 2000\ mm$	$(0,09 + 0,000\ 05 * L)\ \mu m$	Reglas graduadas $d \geq 0,5\ mm$	Banco de calibración reglas y cintas	Procedimiento DI-012 de calibración de reglas rígidas y de trazos. CEM, edición digital 1, 2010
DC3	Longitud	$0\ m \leq l \leq 30\ m$	$(0,21 + 0,004 * L)\ mm$	Cinta métrica $d \geq 1\ mm$	Banco de calibración reglas y cintas	Procedimiento DI-011 para la calibración de flexómetros CEM, edición digital 1, 2010
DC3	Longitud	$0\ mm \leq l \leq 50\ mm$	$0,59\ \mu m$	Cabezas micrométricas $d \geq 0,001\ mm$	Bloques patrón rectangulares Indicador digital	JIS B 7502:2016 Micrometers Confirmed 2021 (No.5.2.2.2. b apartados 1, 2, 4, Tabla 9, Método 1)

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



ANEXO DEL CERTIFICADO

EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. - ECISA
10-LAC-024
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Calle 23 # 116 - 31, Bodegas 32 y 33, Parque Industrial Puerto Central, Bogotá D.C., Colombia.					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DC3	Longitud	$0,5\text{ mm} \leq l \leq 100\text{ mm}$	Desvío longitud central: $(0,03 + 0,0004 \cdot L) \mu\text{m}$ Desvío de Longitud: $0,025 \mu\text{m}$	Bloques patrón grado 0, grado 1 y grado 2	Bloques patrón rectangulares Comparador de bloques	ISO 3650:1998 Geometrical Product Specifications (GPS) Length Standards. Gauge Blocks (No. 8.2, 8.4.1, 8.4.3 y 8.4.4)

SEDE	SITIO					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DC3	Longitud	$200\text{ mm} \leq l \leq 2500\text{ mm}$	$1,3 \mu\text{m}$	Superficie de referencia	Nivel de precisión	JIS B 7513:1992 Precision surface plates Confirmed 2021 (No. 9.1.1, método 1)
DC3	Longitud	$0\text{ mm} \leq l \leq 300\text{ mm}$	$(1,4 + 0,009 \cdot L) \mu\text{m}$	Proyector de perfiles $d \geq 0,001\text{ mm}$	Regla patrón de vidrio	JIS B 7184:2021 Profile projectors (5.3, 5.7 y 5.12)
DC3	Longitud	$0\text{ mm} \leq l \leq 2000\text{ mm}$	$(0,2 + 0,003 \cdot L) \mu\text{m}$	Máquina tridimensional $d \geq 0,0001\text{ mm}$	Bloques patrón rectangulares Maestro de longitudes fijas	ISO 10360-2:2009 Confirmed 2020 Geometrical product specifications (GPS) — Acceptance and reverification tests for coordinate measuring machines (CMM) — Part 2: CMMs used for measuring linear dimensions (No. 6.3.3.1 Tabla 2 y 6.5.2.2 Tabla 3)

ANEXO DEL CERTIFICADO

EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. - ECISA

10-LAC-024

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	SITIO					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DC3	Longitud	0 mm ≤ l ≤ 1000 mm	(7,8 + 0,004 * L) μm	Pie de rey superficies de interiores, exteriores y profundidad d ≥ 0,01 mm	Bloques patrón rectangulares Maestro de longitudes fijas	JIS B 7507: 2022 Vernier, dial and digital callipers (No. 5.6, 5.7.2, 5.7.3 y 5.7.4)
DC3	Longitud	0 mm ≤ l ≤ 1000 mm	(6,1 + 0,0052 * L) μm	Medidor de alturas d ≥ 0,01 mm	Bloques patrón rectangulares Maestro de longitudes fijas	JIS B 7517:2018 Confirmed 2022 Vernier, dial and digital height gauges (No. 5.4.2, 5.4.3, 5.5.2 apartados 1 y 3)
DC3	Longitud	0 mm ≤ l ≤ 500 mm	(0,43 + 0,005 2* L) μm	Micrómetro de exteriores d ≥ 0,001 mm	Bloques patrón rectangulares Paralelas ópticas	JIS B 7502:2016 Micrometers Confirmed 2021 (No. 5.2.2.2.b apartados 1,2 4, 5.3.2.1, 5.3.2.2
DC3	Longitud	0 mm ≤ l ≤ 152,4 mm (0 in ≤ l ≤ 6 in)	(0,37 + 0,005 7* L) μm (14,6 + 5,7* L) μin	Micrómetro de exteriores d ≥ 1,3 μm (d ≥ 50 μin)	Bloques patrón rectangulares Paralelas ópticas	ASME B89.1.13 2013 Reaffirmed 2022 Micrometers (No.C-1 y C-2.1, C-2.2, C-2.3 y C-2.6)
DG8	Presión	0 kPa ≤ p ≤ 689,48 kPa (0 psi ≤ p ≤ 100 psi)	1,4 kPa (0,21 psi)	Manómetros digitales y analógicos CL ≥ 0,25 % de escala completa	Manómetro patrón digital Clase 0,1% de escala completa	Procedimiento para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacúómetros CEM ME-003 Edición digital 3 de 2019

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



ANEXO DEL CERTIFICADO

EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. - ECISA
10-LAC-024
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	SITIO					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DG8	Presión	689,48 kPa < $p \leq$ 6,89 MPa (100 psi < $p \leq$ 1000 psi)	3,1 kPa (0,45 psi)	Manómetros digitales y analógicos CL $\geq$ 0,25 % de escala completa	Manómetro patrón digital Clase 0,05% de escala completa	Procedimiento para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacúómetros CEM ME-003 Edición digital 3 de 2019
DG8	Presión	6,89 MPa < $p \leq$ 34,47 MPa (1000 psi < $p \leq$ 5000 psi)	6,4 kPa (0,93 psi)	Manómetros digitales y analógicos CL $\geq$ 0,25 % de escala completa	Manómetro patrón digital Clase 0,1% de escala completa	Procedimiento para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacúómetros CEM ME-003 Edición digital 3 de 2019
DG7	Dureza	0 HRC < $H \leq$ 100 HRC	0,44 HRC	Durómetro de banco $d \geq$ 0,1 HRC	Bloques de dureza Rockwell C	ASTM E18-22 Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials (No. A1.4.7.1, A1.4.7.2, A1.4.7.3, A1.4.7.4, A1.4.9.1 y A.1.4.9.2 Alternative Procedure 2 Indirect Verification)

ANEXO DEL CERTIFICADO

EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. - ECISA
10-LAC-024
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	SITIO					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DC1	Ángulo	$0 \text{ rad} < x \leq 2\pi \text{ rad}$ $(0^\circ < \alpha \leq 360^\circ)$	$(0,002\ 8 + 0,03\ x) \text{ mrad}$ (x en radianes) $(0,000\ 16^\circ + 0,000\ 03\ x)$ (x en grados)	Proyector de perfiles $d \geq 0,000\ 005$ rad ($d \geq 0,000\ 28^\circ$)	Bloques angulares	JIS B 7184:2021 Profile projectors 5.8

Notas:
"H" corresponde a dureza en unidades Rockwell C (HRC)
"x" valor de ángulo a medir.
"p", es el valor de presión a medir.
"d" división de escala del instrumento.
"CL" Clase del instrumento bajo prueba.
"l" valor de longitud a medir en unidades del mensurando.
"L": Longitud a medir en mm
"Lp": Longitud a medir en in
"Lr": Rugosidad a medir en mm
"Ra" Rugosidad media aritmética.
 α : Ángulo plano medido
La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura "k=2" y la probabilidad de cobertura, la cual debe ser aproximada al 95 % y no menor a este valor.