



**SU ALIADO ESTRATÉGICO EN
MEDICIÓN Y CALIBRACIÓN
CONFIABLE**

¿QUIÉNES SOMOS?

Somos un laboratorio ofreciendo servicios de metrología desde 1998, garantizando experiencia, con el más completo portafolio de servicios de calibración y medición confiable a nivel nacional; contamos con personal altamente competente; siendo parte de una compañía con más de 60 años de experiencia en el mercado industrial.



PRESENCIA COMERCIAL



PRINCIPAL BOGOTÁ D.C.

Tel (57-1) 327 5151 / 745 7474
Calle 23 No. 116 - 31, piso 4
Centro de Distribución y Servicios CDS Bodegas 32-33
Parque Industrial Puerto Central

SEDE BARRANCABERMEJA

Tel (60-7) 607 5618
Tv. 49ª No. 10 – 01, Oficina 602
Edificio Terzetto Living Center
Barrancabermeja

SEDE CALI

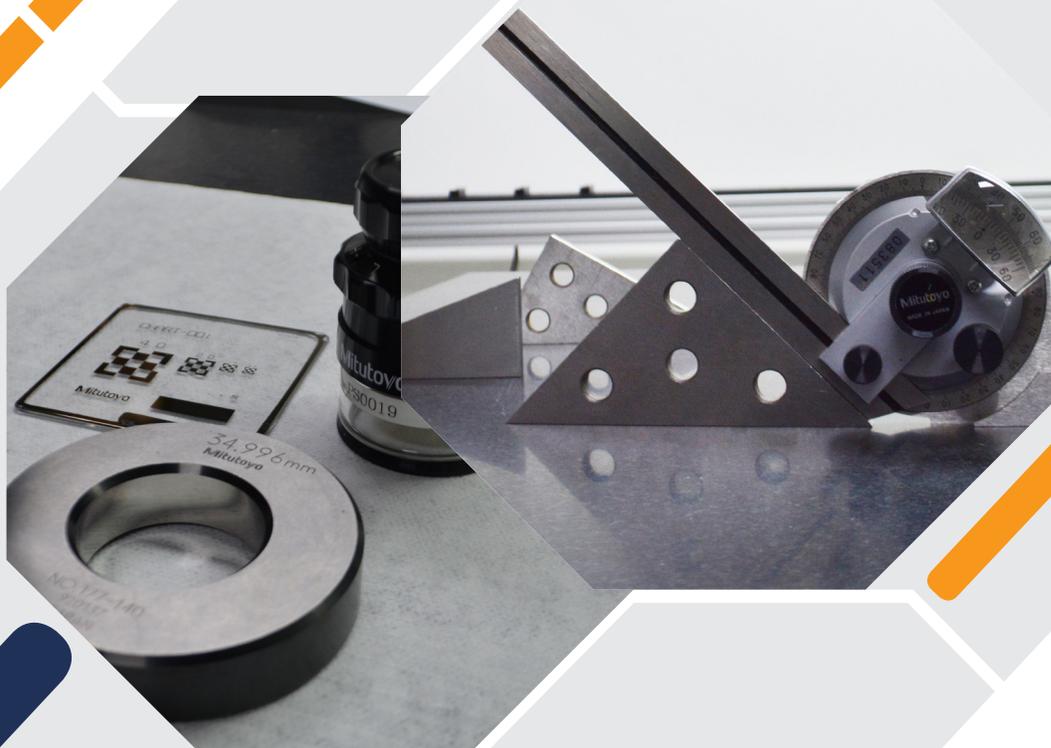
Tel (57-2) 551 8184
Cra. 40 No. 6 - 50, Local 2A
Edificio Torres de la Plazuela Etapa1 Torre A

¿POR QUÉ ECI S.A.?

- Más de 20 años de experiencia en calibración y medición.
- Diversidad de servicios.
- Cobertura en diferentes sectores de la Industria.
- Calibración en laboratorio y en sitio.
- Servicios de calibración y medición acreditados con reconocimiento internacional ILAC-MRA en los países miembros y servicios bajo trazabilidad de patrones.
- Tecnología de punta.
- Personal altamente calificado.
- Respaldo de Mitutoyo líder mundial en medición de precisión.

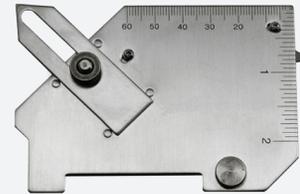
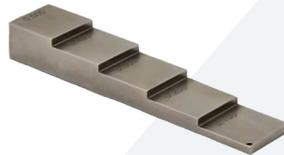
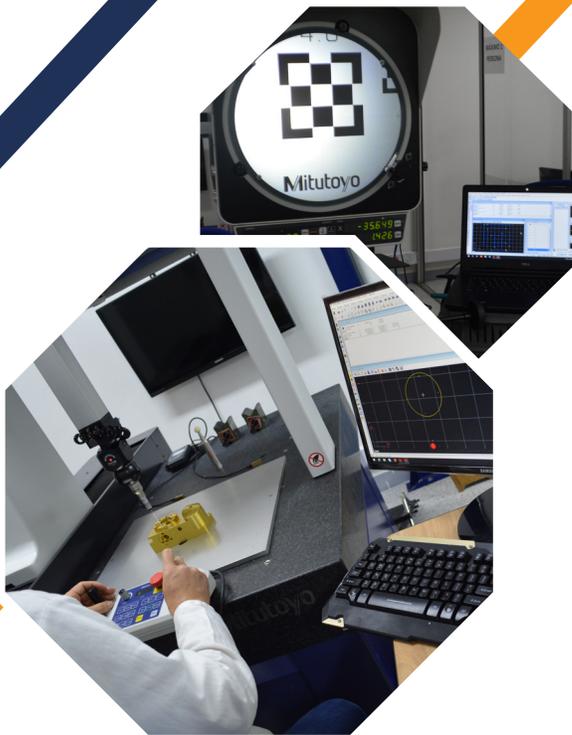


LÍNEA DE NEGOCIO



Medición de características geométricas y
calibración de instrumentos de medición.

Medición de características geométricas



Realizamos medición de diferentes características geométricas a piezas y moldes de la industria, acreditados en longitud, diámetro, radio, rectitud, redondez, concetricidad, paralelismo, perpendicularidad, planicidad y ángulo.

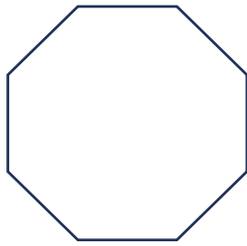
Método de medición directa con máquina de medición por coordenadas, proyector de perfiles, micrómetro o pie de rey usando instructivos internos LM-I-32 y LM-I-35.



Calibración de manómetros

Calibración de manómetros de clase mayor o igual a 0.25% F.S hasta 5000 psi.

La calibración de manómetros se realiza por comparación directa, usando como referencia el Procedimiento ME-003 para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacúómetros del Centro Español de Metrología CEM.



Calibración de equipos patrón

Calibración de bloques patrón grado 0, 1, 2 o 3, hasta 250 mm, calibradores de indicadores, Maestros de longitudes fijas el-checker.



La calibración del bloque patrón se realiza por comparación mecánica, usando como referencia la norma ISO 3650 y el instructivo LM-I-40, los maestros de longitudes fijas a través del instructivo interno LM-I-30 y los calibradores de indicadores bajo el LM-I-31.

Calibración de equipos básicos



Calibración de pie de rey, medidores de profundidad y medidores de alturas

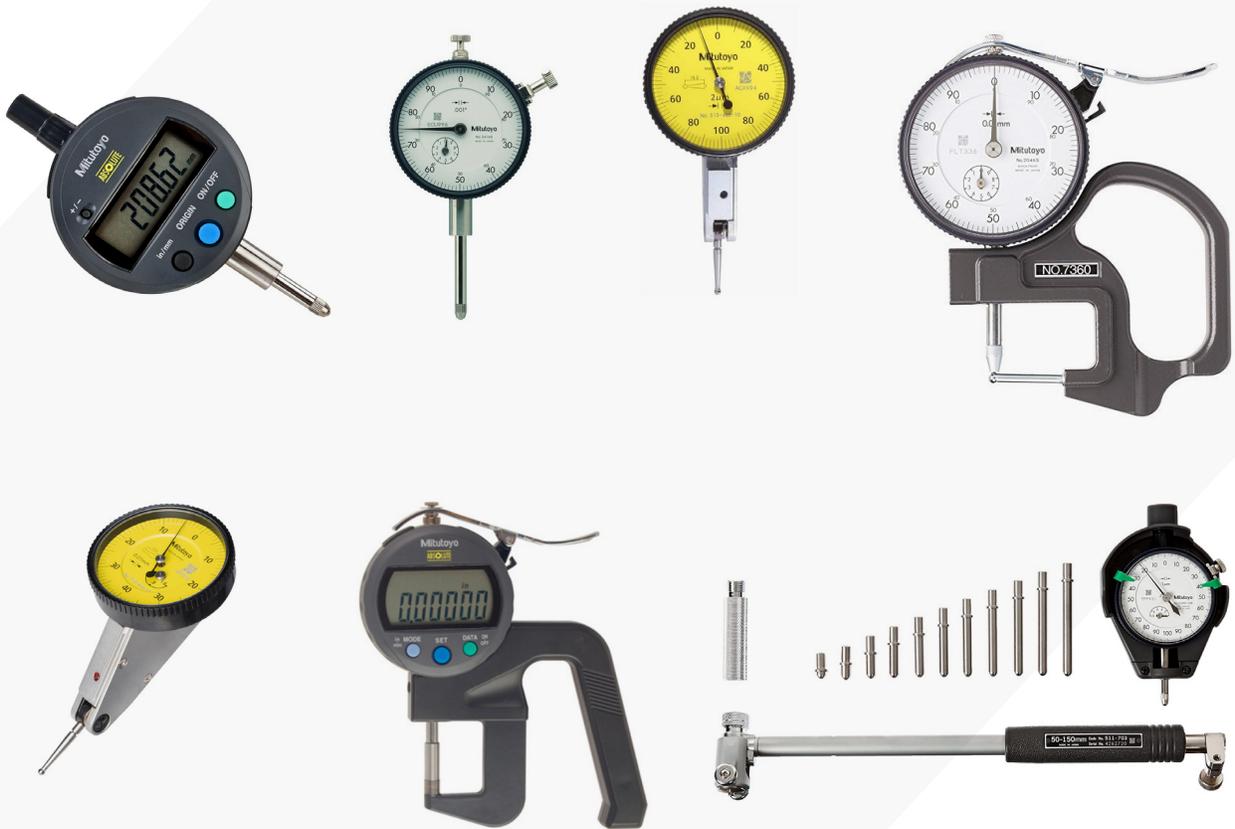
Calibración de pie de rey hasta 1500 mm, medidores de profundidad y de alturas hasta 1000 mm y escalas lineales hasta 1000 mm.



La calibración de pie de rey y escalas lineales se realiza por comparación directa, usando como referencia documentos normativos como JIS B 7507 Vernier, dial and digital callipers, los medidores de profundidad bajo la JIS B 7518 Vernier, dial and digital depth gauges y los medidores de altura a través de la JIS B 7517 Vernier, dial and digital height gauges.

Calibración de relojes diales, análogos y digitales

Calibración de indicadores, medidores de espesores, palpadores y verificadores de diámetro.



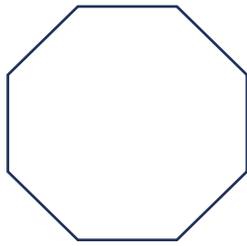
La calibración de medidores de espesores e indicadores se realiza por comparación directa, usando como referencia documentos normativos como JIS B 7503 Mechanical dial gauges y la ASME B89.1.10M Dial indicators (for linear measurement), verificadores de diámetros internos usando la JIS B 7515 Cylinder gauges y los palpadores a través de la JIS B 7533 Dial test indicators (lever type) y la ASME B89.1.10M Dial indicators (for linear measurement) digitales y análogos.

Calibración de reglas y cintas métricas

Calibración de reglas hasta 2 m, cintas métricas hasta 50 m y distanciómetros hasta 30 m.



La calibración de reglas y cintas métricas se realiza por comparación directa, usando como referencia el Procedimiento DI-012 de calibración de reglas rígidas y de trazos y el DI-011 para calibración de flexómetros del Centro Español de Metrología CEM y el distanciómetro usando el procedimiento interno LM-I-015.



Calibración de ángulo

Calibración de escuadras de precisión, inclinómetros, goniómetros y niveles de precisión.



La calibración de escuadras se realiza por comparación directa, usando como referencia la norma JIS B 7526 Squares, los niveles de precisión bajo la JIS B 7510 precision levels y los goniómetros e inclinómetros a través del procedimiento DI-003 para la calibración de transportadores de ángulos del CEM.



Medición y calibración de rugosímetros

Medición de rugosidad y calibración de rugosímetros parámetro Ra y medición de rugosidad en piezas en este mismo parámetro.

La calibración del rugosímetro se realiza por comparación directa usando como referencia el documento EALG20 Calibration of Stylus Instruments for Measuring Surface Roughness.

Calibración de galgas y filmes de espesores

Calibración de galgas hasta 3 mm y filmes de espesor hasta 10 mm.



La calibración de las galgas de espesor se realiza bajo comparación directa usando la norma JIS B 7524 Feeler gauges y los filmes de espesor usando el instructivo interno LM-I-14.

Calibración de cabezas micrométricas

Calibración de cabezas micrométricas hasta 50 mm.



La calibración de cabezas micrométricas se realiza por comparación directa, usando como referencia el documento JIS B 7502 Micrometers.

Calibración en sitio

Calibración de máquinas ópticas, proyectores de perfiles, máquinas de medición por coordenadas, superficies de referencia, durómetros, brazos de medición 3D, pie de rey, micrómetros de exteriores, medidores de alturas.



La calibración de superficies se realiza por comparación directa, usando como referencia la norma JIS B 7513, proyector de perfiles a través la JIS B 7184, las máquinas de medición por coordenadas bajo la ISO 10360-2, los brazos de medición con la ASME B89.4.22 y los durómetros a través de comparación indirecta con la norma ASTM E18.

Servicio de calibración internacional

Calibración de equipos de nuestros representados, Mitutoyo FixturLaser, Raytek y FLIR.



Las calibraciones de Mitutoyo son realizadas bajo acreditación A2LA o INMETRO, las cámaras termográficas FLIR son realizadas directamente por fábrica y cubren los estándares establecidos para la prestación del servicio, al igual que la calibración de los alineadores laser FixturLaser y pirómetros Raytek.



OTROS SERVICIOS

- Mantenimiento preventivo y correctivo a equipos de la marca Mitutoyo.
- Ajuste de instrumentos Mitutoyo.
- Análisis de repetibilidad y reproducibilidad.
- Capacitación aplicada.